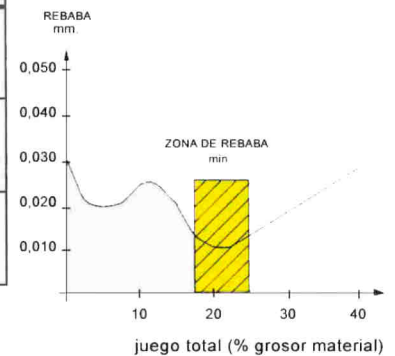


## DATOS TÉCNICOS, CONSEJOS DE USO Y PROPIEDADES MECÁNICAS

| CALIDADES     |       | A - 2                                      | M - 2                | SP                  |
|---------------|-------|--|----------------------|---------------------|
| NORMA         | AFNOR | Z 100 CDV 5                                | Z 80 WDC 06-05-04-02 | Z 245 VCD 10-05-01  |
| COMPOSICION : |       |  |                      |                     |
|               | C     | 1  | 0,8                  | 2,45                |
|               | Mn    | 0,5  | 0,25                 | 0,5                 |
|               | Si    | 0,3  | 0,3                  | 0,9                 |
|               | Cr    | 5  | 4                    | 5,25                |
|               | Mo    | 1  | 5                    | 1,3                 |
|               | V     | 0,2  | 2                    | 9,75                |
|               | W     | --   | 6                    | --                  |
| DUREZAS       |       | CUERPO : 60-63 HRc                         | CUERPO : 60-63 HRc   | CUERPO : 63-65 HRc. |
| NITRURACION   |       | DUREZA SUPERFICIAL = 68-70 HRc/950-1100 HV |                      |                     |
| PVD (TIN)     |       | VICKERS / 0,025 : 2300 HV                  |                      |                     |

### INDICACIONES ACONSEJABLES

| PROBLEMA  | RECOMENDACION  |
|---|--|
| DEMASIADA REBABA<br>DESGASTE EXCESIVO<br>SUBIDA DEL RETAL | UTILIZAR PUNZONES CON AGUJA<br>EXPULSORA.<br>JUEGO PUNZON-MATRIZ MENOR 20%   |
| DESGASTE EXCESIVO   | UTILIZAR CALIDADES M 2 O SP<br>EVENTUALMENTE CON NITRURACION<br>O PVD (TIN). |
| FRAGILIDAD<br>DESPORTILLADO O ROTURA                      | UTILIZAR CALIDAD A 2   |



### PROPIEDADES MECANICAS

